

DISTENSIONE

E' un trattamento termico di annullamento delle tensioni superficiali, prodotte da lavorazioni meccaniche su particolari semilavorati, che permette di ridurre l'entità delle deformazioni prodotte su gli stessi da trattamenti termici successivi, oppure nel caso di stampi da pressofusione, di ridurre gli incrudimenti superficiali prodotti sulle superfici di figura dalle operazioni di stampaggio a caldo, questo accorgimento da eseguirsi periodicamente ha come effetto un aumento della vita media dell'utensile. Tale processo viene svolto in un impianto automatico nel quale viene utilizzata una atmosfera protettiva al fine di prevenire fenomeni di decarburazione superficiale dei particolari.

Il Trattamento di Distensione può essere completato con un processo di post-ossidazione che ossida la superficie dei particolari per uno strato di alcuni micron di colore grigio scuro che, nel caso di utensili da pressofusione, facilita in esercizio il distacco dalle superfici di stampaggio del getto pressofuso.