

NORMALIZZAZIONE

Consiste in un riscaldamento ad una temperatura superiore ad AC3, per un tempo sufficiente ad austenitizzare completamente il materiale, seguito da raffreddamento in aria calma o mossa. Viene generalmente eseguita su pezzi grezzi di lavorazione a caldo per affinare ed uniformare il grano allo scopo di predisporre l'acciaio nel modo migliore per i successivi trattamenti termici. Le strutture e le durezza che si ottengono sono in stretta relazione al tipo di acciaio e alle dimensioni dei pezzi.

