

## RICOTTURA IN VUOTO

E' un Trattamento Termico di trasformazione strutturale che permette di ricondurre il materiale sottoposto a tale trattamento allo stato ferritico. Tale processo viene svolto in un impianto Sottovuoto ad una depressione di  $10^{-3}$  bar su Acciai Speciali per lavorazioni a freddo, Acciai Speciali per lavorazioni a caldo e Ghise a temperature comprese in un intervallo da  $770^{\circ}\text{C}$  a  $850^{\circ}\text{C}$  in funzione della temperatura di Ricottura propria di ogni singolo materiale e successivo raffreddamento lento che si svolge all'interno della camera di trattamento.

Tale processo permette di ottenere strutture ferritiche isotrope con valori di resistenza meccanica omogenee e ripetibili ottenuti, grazie al sistema informatico di supervisione e controllo che governa l'impianto per il trattamento termico, tale sistema al termine del trattamento consente la stampa della documentazione del trattamento termico eseguito corredata di parametri impostati ed eseguiti.

