

STABILIZZAZIONE

La stabilizzazione è un trattamento di distensione, che viene eseguito principalmente su strutture che hanno subito lavorazioni di saldatura, allo scopo di eliminare le tensioni residue.

Generalmente viene eseguita ad una temperatura di ca.550°C (in funzione anche del materiale), per un tempo calcolato in base allo spessore del materiale, comunque minimo di 2 ore.