



# CEMENTAZIONE—TEMPRA

La Cementazione è un trattamento termochimico di diffusione che prevede un arricchimento di Carbonio sulla superficie di un componente meccanico realizzato in acciaio allo stato semilavorato/finito (il trattamento può comportare una deformazione che varia in funzione della colata del materiale e della geometria del pezzo).

Questo trattamento viene eseguito in atmosfera controllata ad una temperatura che varia generalmente da 870°C a 940°C.

La Cementazione è normalmente seguita da un trattamento di Tempra in olio e successivo rinvenimento per ottenere la durezza superficiale richiesta.

La lavorazione viene eseguita sugli acciai da cementazione (16CrNi4, 16MnCr5, 18NiCrMo5, 20MnCr5, ecc.) allo scopo di migliorarne la resistenza all'usura e alla fatica.

Le caratteristiche principali da prescrivere per il trattamento di cementazione sono:

- Tipo di materiale utilizzato
- Profondità di Cementazione
- Durezza superficiale

