

## **NITRURAZIONE GASSOSA**

Il processo termochimico di Nitrurazione Gassosa è un trattamento superficiale svolto in fase ferritica, ovvero senza cambiamento strutturale atto a conferire sul materiale proprietà anti-usura realizzate attraverso atmosfere controllate ad una temperatura prossima a 520°C.

Tale processo viene realizzato su particolari che a seguito di tale trattamento termico non necessitano di nessun recupero dimensionale e pertanto sono "pronti" al montaggio, infatti tale procedimento consente di mantenere le tolleranze dimensionali sul prodotto finito al di sotto di 0,01+0.015 mm sul raggio in funzione della profondità di trattamento richieste che è valutabile da 0.1 mm a 0.8 mm. Tutti i materiali tranne quelli inossidabili si prestano a tale trattamento ma quelli consigliati al fine di rendere al minimo l'insorgenza di deformazioni apprezzabili sono tutti i materiali da Nitrurazione forniti allo stato bonificato come: 42CrMo4, 39NiCrMo3, 30NiCrMo12 e 41CrAlMo7.

Le caratteristiche meccaniche di superficie prodotte da questo trattamento eseguito su impianti automatici di tipo monocamera sono pilotabili attraverso la scelta del materiale in quanto è la percentuale degli elementi di lega che contraddistinguono il tipo di acciaio che influenzano la sua durezza superficiale.