



RICOTTURA IN ATMOSFERA

La Ricottura in Atmosfera consiste in un riscaldamento ad una temperatura in funzione al tipo di acciaio e successivo raffreddamento lento in atmosfera controllata al fine di non decarburare i particolari semilavorati/finiti.

Generalmente viene eseguita per ottenere un particolare tipo di struttura allo scopo di migliorare la lavorazione meccanica.