

## **RICOTTURA E TEMPRA IN AZOTO**

Il trattamento in atmosfera controllata in Forno continuo viene eseguito su acciai Inossidabili Martensitici che grazie alla loro composizione chimica non necessitano di un successivo processo di Tempra in olio/sale.

Il Trattamento di Ricottura in atmosfera viene eseguito allo scopo di migliorare la lavorabilità del particolare.

Il Trattamento di Tempra che viene effettuato ad un intervallo di temperatura di circa 950 °C - 1050 °C con raffreddamento all'aria, viene eseguito allo scopo di aumentare la durezza e la resistenza meccanica del particolare.

Visto il tipo di impianto continuo a tappeto, questo tipo di trattamento viene effettuato principalmente su minuterie.