

RICOTTURA SUBCRITICA

Comprende un riscaldamento a temperatura al di sotto del punto di trasformazione AC1, un mantenimento adeguato a questa temperatura ed infine un raffreddamento a piacere anche in aria libera. Questo trattamento, è il più diffuso per gli acciai da costruzione, viene eseguito sia per addolcire l'acciaio che per eliminare tensioni residue ed effetti di deformazione plastica. La struttura ottenuta è prevalentemente costituita da forme perlitiche globulari molto fini, non sempre ben risolte. Appartiene a questa classe la cosiddetta **Ricottura di Lavorabilità** che viene normalmente eseguita ad una temperatura di ca.50°C al di sotto del punto Ac1 in modo da addolcire il materiale senza modificarne sostanzialmente la struttura.