

RINVENIMENTO IN PACCO

Questo trattamento, consiste in un riscaldamento ad una determinata temperatura, eseguito con i particolari staffati tra due superfici piane per limitarne la deformazione.

Si esegue su particolari che hanno una geometria tale da permettere lo staffaggio tra le superfici piane.

Viene eseguito generalmente dopo un trattamento di tempra (sia Cementazione che Carbonitrurazione), in quanto la capacità di limitare le deformazioni si ottiene quando allo stato staffato avviene una modifica strutturale dovuta all'effetto del Rinvenimento che fissa le caratteristiche di planarità.

A secondo della temperatura di esercizio, può essere effettuato in Aria o in Atmosfera controllata.