

TEMPRA IN VUOTO CON SPEGNIMENTO IN BAGNO DI SALE

E' un Trattamento Termico di tempra martensitica o bainitica che viene svolto in un impianto sottovuoto ad una depressione di 10^{-3} bar su Acciai Speciali per lavorazioni a freddo, Acciai Speciali per lavorazioni a caldo e Ghise a temperature comprese in un intervallo da 800°C a 1050°C in funzione della temperatura di austenitizzazione propria di ogni singolo materiale.

La fase di tempra che segue il processo di riscaldamento, viene svolta attraverso il prelievo in automatico della carica dalla camera di trattamento e successiva immersione in un bagno di Sali fusi, ad una temperatura stabilita ed un tempo di permanenza che è in funzione del tipo di materiale sottoposto a trattamento e del tipo di struttura metallografica che si desidera ottenere.

Tale processo permette di ottenere strutture martensitiche e bainitiche isotrope con valori di resistenza meccanica omogenee e ripetibili con una bassa insorgenza del grado di deformazione ottenuta, grazie al sistema informatico di supervisione e controllo che governa l'impianto per il trattamento termico, tale sistema al termine del trattamento consente la stampa della documentazione del trattamento termico eseguito corredata di parametri impostati ed eseguiti.

